

CHEMCLAD® XC

Außergewöhnlicher Schutz in einigen der chemisch aggressivsten Umgebungsbedingungen

- NSF-Zertifizierung für Trinkwasser
- Höchste Chemikalienbeständigkeit
- Mittels Pinsel oder Rolle zu verarbeiten
- Unbegrenzt lagerfähig
- 100% Festkörperanteil
- Hochleistungsprodukt, genügt höchsten Anforderungen



CHEMCLAD® XC ist das hochwertigste verfügbare Polymer-Schutzsystem gegen Chemikalien! Für Maschineneinrichtungen, Anlagen und Gebäudebereiche.



Bei **CHEMCLAD® XC** handelt es sich um ein 2-Komponenten-Polymer-Verbundmaterial mit 100% Festkörperanteil mit höchster Beständigkeit, selbst gegen aggressivste chemische Angriffe.

CHEMCLAD® XC ist beständig gegen ein großes Spektrum organischer und anorganischer Säuren, Alkaloide, Lösemittel, Salze, Kohlenwasserstoffe usw. **CHEMCLAD® XC** ist einfach mittels Pinsel oder Rolle zu verarbeiten und eignet sich zum Schutzschichtaufbau auf Metallen und mineralischen Oberflächen. Durch die erworbene NSF-Zertifizierung sind Anwendungen im Trinkwasserbereich problemlos möglich.



ENECON
www.enecon.com

NovoTech Industrieservice Ltd.

Exklusivvertrieb:
NovoTech Industrieservice Ltd.
Liegnitzer Str. 10
42489 Wülfrath
Tel. +49 2058 788608
Fax +49 2058 788609

info@novot.de
www.novot.de

Technische Daten

Ergiebigkeit:	854 cm ³ /kg
Verarbeitungsdichte:	1,17 g/cm ³
Ergiebigkeit bei 250 - 300 µm Schichtstärke:	3 m ² /kg
Lagerfähigkeit:	unbegrenzt
Festkörperanteil:	100%

Mischungsverhältnis:	Basis	Aktivator
-volumenbezogen	1,4	1
-gewichtsbezogen	5	3

Reaktionszeiten

Umgebungs- temperatur	Verarbeit- ungszeit	berührungs- trocken	späteste Folgebesch.	chemische Beständigkeit
5°C	50 min	24 h	30 h	7 d
15°C	40 min	8 h	24 h	6 d
25°C	30 min	4 h	20 h	4 d
30°C	25 min	3 h	16 h	3 d

Physikalische Eigenschaften

Bindekraft an:	typischer Wert	Testnorm
Stahl	22 N/mm ²	ASTM D-1002
Aluminium	16 N/mm ²	ASTM D-1002
Kupfer	17 N/mm ²	ASTM D-1002
Edelstahl	19 N/mm ²	ASTM D-1002

Die Adhäsion zu vorbereiteten, zementösen Substraten, ist größer als die Kohäsion dieser Stoffe.

CHEMCLAD® P4C Technische Daten

Theoretische Ergiebigkeit
bei einer Schichtstärke von ca. 75 µm: 6-7 m²

Mischungsverhältnis:	Basis	Aktivator
-volumenbezogen	2	5
-gewichtsbezogen	2	5

Umgebungs- temperatur	Verarbeitungs- zeit	früheste Folgebesch.	späteste Folgebesch.
5°C	120 min	16 h	48 h
15°C	75 min	12 h	36 h
25°C	60 min	8 h	24 h
30°C	50 min	5 h	16 h

Chemische Beständigkeit

Aceton	b	Methylalkohol	b
Äthylalkohol	g	Methyl-Äthyl Ketone	b
Ätznatron	g	Naphta	g
Benzin	g	Natriumchlorid	g
Bremsflüssigkeit	g	Phenol	b
Butylalkohol	g	Phosphorsäure (...50%)	g
Chloroform	b	Propanol	g
Dieselmotorenöl	g	Rohöl	g
Essigsäure (0-10%)	g	Salpetersäure (...20%)	g
Essigsäure (...20%)	b	Salzsäure (...20%)	g
Flugbenzin (JP-4)	g	Schwefelsäure (...20%)	g
Heptane	g	Schwefelsäure (...50%)	g
Kaliumchlorid	g	Schwefelsäure (...98%)	g
Kalziumchlorid	g	Skydrol (Isopropylalk.)	g
Karbondetrachlorid	b	Toluol	g
Kerosin	g	Xylol	g

g = in den meisten Fällen geeignet, einschl. Eintauchen
b = geeignet für kurzzeitigen Kontakt, Spritzer u.ä.

Die Verwendung von CHEMCLAD® XC

Oberflächenvorbereitung - CHEMCLAD® XC sollte nur auf sauberen, festen, trockenen und gut aufgerauten Oberflächen verarbeitet werden.

1. Loses Material, Oberflächen- und eingelagerte Verunreinigungen entfernen.
2. Abhängig von der Art der Oberfläche sollten Verunreinigungen mit einem Lösemittel und / oder mittels Strahlen, Dampfreinigung, Hochdruckreinigung o. ä. entfernt werden.
3. Frisch vergossener Beton sollte vor der Beschichtung mindestens 28 Tage abbinden. Es sollten sich außerdem keine Ausblühungen (Zementschlamm) mehr auf der zementgebundenen Oberflächen befinden.
4. Nachdem alle Oberflächen- und eingelagerten Verunreinigungen beseitigt wurden, sollten die Flächen gespült werden und komplett abtrocknen.
5. Metallische Oberflächen sollten metallisch blank (SA 2,5), mit einer Rautiefe von ca. 75 µm, gestrahlt werden. Beginnen Sie die Anwendung von CHEMCLAD® XC sofort im Anschluss an die Oberflächenvorbereitung, um erneute Oxidation zu vermeiden.

Grundieren von Betonoberflächen - Vor der Beschichtung von Beton oder anderen zementösen Oberflächen, sollten diese zur Versiegelung mit CHEMCLAD® P4C grundiert werden, um eine optimale Haftung sicher zu stellen und Ausgasungen zu minimieren. Nach dem Ansetzen von CHEMCLAD® P4C sollte dieses mit einer Bürste oder Rolle so verarbeitet werden, dass eine Ergiebigkeit von ca. 6-7 m² pro kg Materialeinsatz erreicht wird, was einer empfohlenen Schichtstärke von ca. 75 µm entspricht. Dabei sollte beachtet werden, dass dieser Wert sich auf besonders rauen oder porösen Untergründen reduzieren kann. Die Beschichtung mit CHEMCLAD® XC kann vorgenommen werden, sobald die CHEMCLAD® P4C Grundierung berührungstrocken ist und sollte innerhalb der Zeit für die späteste Folgebeschichtung abgeschlossen sein (Tabelle links). Weitere Einzelheiten zur Verwendung von CHEMCLAD® P4C entnehmen Sie bitte den Verarbeitungsrichtlinien, die jeder Lieferung beigelegt sind.

Ansatz und Anwendung - Zur Vereinfachung der Handhabung und Erleichterung des Ansatzes, wird in jeder Verpackungseinheit CHEMCLAD® XC Basismaterial und Aktivator im präzisen Mischungsverhältnis geliefert. Füllen Sie einfach die vollständige Menge des Aktivators in den Behälter des Basismaterials und mischen die beiden Komponenten sorgfältig mit Hilfe eines Rührgerätes / Farbmischers mit elektrischem Antrieb (Handbohrmaschine o.ä.), bis jegliche Streifigkeit verschwunden und eine gleichmäßige Konsistenz und Tönung erreicht ist. Applizieren Sie CHEMCLAD® XC mit einer Rolle oder einer Bürste auf der vorbereiteten (und / oder grundierten) Oberfläche. Als Richtwert sollte eine Fläche von 3 m² / kg eine Schichtdicke von 250 - 300 µm mit einer vergleichsweise glatten Oberfläche ergeben. Bitte beachten Sie jedoch, dass Art, Form, Porosität, Rauigkeit usw. die Ergiebigkeit beeinflussen können. Da mindestens eine zweilagige Beschichtung empfohlen wird, ist CHEMCLAD® XC in mehreren Farben erhältlich, um die Verarbeitung zu erleichtern.

Reinigung der Arbeitsmittel - Überschüssiges Material sollte von den Werkzeugen unmittelbar entfernt werden. Eine weitergehende Reinigung kann mittels Aceton, MEK, Isopropanol, u.ä., vorgenommen werden.

Sicherheit und gesundheitliche Vorsorge - Es wurde alles unternommen, die ENECON® Produkte für Handhabung und Anwendung so einfach und sicher wie möglich zu gestalten. Lediglich die üblichen industriellen Gepflogenheiten in Bezug auf Handhabung, Sauberkeit und persönlichen Schutz sollten dabei beachtet werden. Einzelheiten sind den SICHERHEITSDATENBLÄTTERN gem. 1907/2006/EG zu entnehmen, die jeder Lieferung beiliegen oder auch bei Ihrem zuständigen Händler angefordert werden können.

Technische Unterstützung - Das ENECON® Beraterteam steht Ihnen jederzeit zur Unterstützung und der Beantwortung weiterer Fragen zur Verfügung. Für Hinweise zu schwierigen Anwendungen oder auch einfachen Fragen wenden Sie sich an Ihren lokalen ENECON® Partner.

Alle hier vermittelten Informationen basieren auf umfangreichen Tests und Laborversuchen, als auch auf praktischen Anwendungserfahrungen und sollten daher verlässlich und genau sein. Es werden jedoch weder Ergebnisse zugesagt, noch Garantien für die Verwendung unserer Produkte in einer spezifischen Anwendung abgegeben, auch wenn uns die Anwendung bekannt war. Es kann daher auch keinerlei Haftung für den Fall übernommen werden, wenn bei der Verarbeitung unseres Materials nicht das erhoffte Ergebnis erzielt wurde.

Copyright © 2012 der ENECON® Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Keinerlei Auszug aus dieser Unterlage darf anderweitig verwendet oder reproduziert werden - weder graphisch, elektronisch oder mechanisch, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen, oder Speichern und Wiedergeben - ohne dass eine schriftliche Freigabe seitens der ENECON® Corporation gegeben wurde.



NovoTech Industrieservice Ltd.
 Exklusivvertrieb:
 NovoTech Industrieservice Ltd.
 Liegnitzer Str. 10
 42489 Wülfrath
 Tel. +49 2058 788608
 Fax +49 2058 788609
 info@novot.de
 www.novot.de