

# ENECLAD® CFS

## Farblose Bodenversiegelung

**Grundiert, versiegelt, glättet und bindet Betonoberböden in einem einfachen Arbeitsgang**

- Keine Geruchsentwicklung
- 100% Festkörperanteil
- Höchste Abrasionsbeständigkeit & Schlagfestigkeit
- Unproblematische Reinigung
- Einfach & sicher in der Anwendung

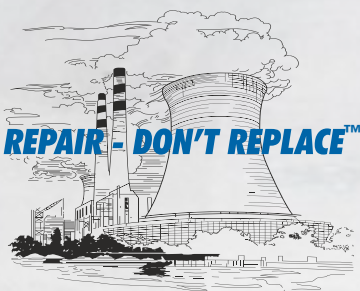
**ENECLAD® CFS** ist ein praktisch geruchlos anzuwendendes 2-Komponenten-Polymer-Verbundmaterial mit 100% Festkörperanteil zur Versiegelung von zementgebundenen Oberböden.

**ENECLAD® CFS** lässt sich einfach mittels Rolle, Bürste oder Gummirakel auftragen. Mit seinem guten Eindringverhalten versiegelt es raue und poröse Betonoberflächen und bildet eine widerstandsfähige, zementstaubfreie, leicht zu reinigende Oberfläche.

**ENECLAD® CFS** weist eine hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit auf und ist beständig gegen viele chemische Substanzen wie Industriereiniger, Schmierstoffe und andere übliche Betriebsstoffe.

### Haftet an...

- Beton
- Holzwerkstoffen
- Kunststein
- Marmor
- Metallen
- Naturstein
- Pflasterstein
- Schiefer
- Terrazzo
- Ziegel



**ENECON**  
www.enecon.com

**NovoTech Industrieservice Ltd.**

Exklusivvertrieb:  
NovoTech Industrieservice Ltd.  
Liegnitzer Str. 10  
42489 Wülfrath  
Tel. +49 2058 788608  
Fax +49 2058 788609

info@novot.de  
www.novot.de

## Technische Daten

Ergiebigkeit:	900 cm <sup>3</sup> /kg
Verarbeitungsdichte:	1,11 g/cm <sup>3</sup>
Ergiebigkeit bei 75 µm Schichtstärke:	11,6 m <sup>2</sup> /kg
Lagerfähigkeit:	unbegrenzt
Festkörperanteil:	100%

Mischungsverhältnis:	Basis	Aktivator
-volumenbezogen	2	1
-gewichtsbezogen	2,4	1

## Reaktionszeiten

Umgebungs- temperatur	Verarbeitungs- zeit	leichte Belastung	volle mech. Belastung
5°C	2 h	3 d	7 d
15°C	40 min	10 h	3 d
25°C	20 min	5 h	2 d
30°C	15 min	3 h	1 d

## Physikalische Eigenschaften

	typischer Wert	Testnorm
Druckfestigkeit	96 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D-695
Biegefestigkeit	65 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D-790
Shore D Härte	80	ASTM D-2240
Bindekraft an: Stahl	21 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D-1002

Die Adhäsion zu vorbereiteten, zementgebundenen Substraten, ist größer als die Kohäsion dieser Stoffe.

## Chemische Beständigkeit

Aceton	b	Methylalkohol	b
Ammoniaklösung (0-10%)	g	Milchsäure (0-10%)	b
Äthylalkohol	b	Natriumchlorid	g
Ätznatron	g	Palmitinsäure	g
Benzin	g	Phosphorsäure (0-5%)	g
Butylalkohol	b	Phosphorsäure (5-10%)	b
Dieselmotorenöl	g	Propanol	b
Essigsäure (0-5%)	b	Rohöl	g
Flugbenzin	g	Salpetersäure (0-10%)	b
Gerbsäure	g	Salzsäure (0-10%)	g
Heptane	g	Salzsäure (10-20%)	b
Kaliumchlorid	g	Schwefelsäure (0-50%)	b
Kalziumchlorid	g	Trafoöl	g
Kerosin	g	Toluol	b
Methyl-Äthyl Ketone	b	Xylol	g

g = in den meisten Fällen geeignet, einschl. Eintauchen  
b = geeignet für kurzzeitigen Kontakt, Spritzer u.ä.

## Die Verwendung von ENECLAD® CFS

**Oberflächenvorbereitung** - ENECLAD® CFS sollte nur auf sauberen, festen, trockenen und gut aufgerauten Oberflächen verarbeitet werden.

1. Loses Material, Oberflächen- und eingelagerte Verunreinigungen entfernen.
2. Abhängig von der Art der Oberfläche sollten Verunreinigungen mit einem Lösemittel und / oder mittels Strahlen, Dampfreinigung, Hochdruckreinigung o.ä. entfernt werden.
3. Nachdem alle Oberflächen- und eingelagerten Verunreinigungen beseitigt wurden, sollten die Flächen gespült werden und komplett abtrocknen.

**Ansatz und Anwendung** - Zur Vereinfachung der Handhabung und Erleichterung des Ansatzes, wird in jeder Verpackungseinheit ENECLAD® CFS Basismaterial und Aktivator im präzisen Mischungsverhältnis geliefert. Sollte jedoch nur eine kleinere Materialmenge benötigt werden, so können beliebige Teilmengen in dem Mischungsverhältnis gem. nebenstehender Tabelle angesetzt werden. Obwohl auch ein Vermischen von Hand möglich ist, empfiehlt sich die Verwendung eines mechanischen Mischgerätes. Füllen Sie die gewünschte Menge Basismaterial und Aktivator in ein geeignetes, großes Kunststoffgefäß und vermischen beide Komponenten sorgfältig miteinander. Nachdem das Material sorgfältig gemischt wurde, sollte es in kleinere Gefäße oder Anstrichpaletten umgefüllt werden, um die Verarbeitungszeit zu verlängern. Tragen Sie das ENECLAD® CFS nun mittels Rolle oder Bürste auf. Für große Arbeitsbereiche empfiehlt sich die Verwendung eines langstieligen Werkzeugs. Unabhängig des verwendeten Werkzeugs sollte das Material durch ausreichenden Druck sorgfältig in die Oberfläche eingearbeitet werden, um einen innigen Verbund mit dem Untergrund sicher zu stellen und Luft einschließen zu vermeiden.

**Reinigung der Arbeitsmittel** - Überschüssiges Material sollte von den Werkzeugen unmittelbar entfernt werden. Eine weitergehende Reinigung kann mittels Aceton, Isopropanol, MEK u.ä., vorgenommen werden.

**Sicherheit und gesundheitliche Vorsorge** - Es wurde alles unternommen, die ENECON® Produkte für Handhabung und Anwendung so einfach und sicher wie möglich zu gestalten. Lediglich die üblichen industriellen Gepflogenheiten in Bezug auf Handhabung, Sauberkeit und persönlichen Schutz sollten dabei beachtet werden. Einzelheiten sind den SICHERHEITSDATENBLÄTTERN gem. 1907/2006/EG zu entnehmen, die jeder Lieferung beiliegen oder auch bei Ihrem zuständigen Händler angefordert werden können.

**Technische Unterstützung** - Das ENECON® Beraterteam steht Ihnen jederzeit zur Unterstützung und der Beantwortung weiterer Fragen zur Verfügung. Für Hinweise zu schwierigen Anwendungen oder auch einfachen Fragen wenden Sie sich an Ihren lokalen ENECON® Partner.

Alle hier vermittelten Informationen basieren auf umfangreichen Tests und Laborversuchen, als auch auf praktischen Anwendungserfahrungen und sollten daher verlässlich und genau sein. Es werden jedoch weder Ergebnisse zugesagt, noch Garantien für die Verwendung unserer Produkte in einer spezifischen Anwendung abgegeben, auch wenn uns die Anwendung bekannt war. Es kann daher auch keinerlei Haftung für den Fall übernommen werden, wenn bei der Verarbeitung unseres Materials nicht das erhoffte Ergebnis erzielt wurde.

Copyright © 2012 der ENECON® Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Keinerlei Auszug aus dieser Unterlage darf anderweitig verwendet oder reproduziert werden - weder graphisch, elektronisch oder mechanisch, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen, oder Speichern und Wiedergeben - ohne dass eine schriftliche Freigabe seitens der ENECON® Corporation gegeben wurde.

