

# ENECRETE® **DuraFill**®

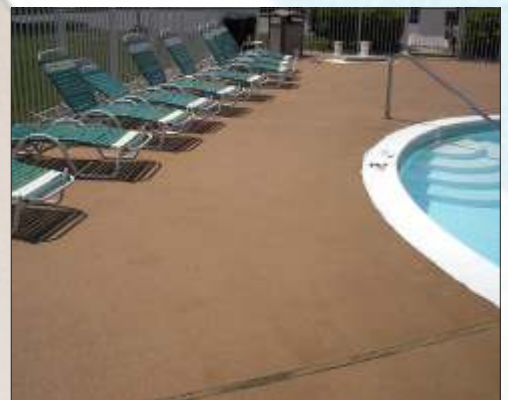
**Das leicht zu handhabende  
Bodenreparatursystem zur  
Aufarbeitung und zum Verfüllen  
umfangreicher Bodenschäden**

- **Höchste Haftfähigkeit**
- **Hohe Druck- und Schlagfestigkeit**
- **100% Festkörperanteil**
- **Einfach & sicher in der Anwendung**

**ENECRETE® DuraFill®** ist ein 2-Komponenten-Polymer-Verbundmaterial mit 100% Festkörperanteil, speziell konzipiert für die großflächige Betonbodensanierung und die Aufarbeitung von Betonauswaschungen und lokalen Schadstellen. **DuraFill®** wird in den meisten Anwendungsfällen mit geeigneten Zuschlagstoffen kombiniert und erreicht so hervorragende Ergebnisse bei der Beseitigung einiger der anspruchsvollsten Bodenreparatur- und Ertüchtigungsaufgaben.

**ENECRETE® DuraFill®** ist außerordentlich vielseitig verwendbar. Es verfügt sowohl über exzellente Druckfestigkeit, als auch über Thermoschockbeständigkeit. Es entwickelt höchste Bindekräfte zu praktisch jedem mineralischen Untergrund und zu den meisten übrigen Baustoffen wie Marmor, Schiefer, Naturstein, Ziegelstein, Terrazzo, Tonziegel, Fliesen, die meisten Metalle, Holz ... ja selbst zu duroplastischen Kunststoffen und Glas!

**ENECRETE® DuraFill®** kann mit eingefärbten Zuschlagstoffen auch gestalterisch eingesetzt werden.



**ENECON**  
www.enecon.com

**NovoTech Industrieservice Ltd.**

Exklusivvertrieb:  
NovoTech Industrieservice Ltd.  
Liegnitzer Str. 10  
42489 Wülfrath  
Tel. +49 2058 788608  
Fax +49 2058 788609

info@novot.de  
www.novot.de

## Technische Daten

Ergiebigkeit:	910 cm <sup>3</sup> /kg
Verarbeitungsdichte:	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Ergiebigkeit bei 375 µm Schichtstärke:	2,3 m <sup>2</sup> /kg
Lagerfähigkeit:	unbegrenzt
Festkörperanteil:	100%

Mischungsverhältnis:	Basis	Aktivator
-volumenbezogen	2	1
-gewichtsbezogen	2,4	1

## Reaktionszeiten

Umgebungs- temperatur	Verarbeitungs- zeit	berührungs- trocken	Endbeständig- keit
15°C	90 min	10 h	7 d
25°C	45 min	5 h	4 d
30°C	30 min	3 h	3 d

## Physikalische Eigenschaften

	typischer Wert	Testnorm
Druckfestigkeit	69 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D-695
Biegefestigkeit	62 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D-790
Shore D Härte	80	ASTM D-2240
Bindekraft an: Stahl	21 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D-1002

Die Adhäsion zu vorbereiteten, zementgebundenen Substraten, ist größer als die Kohäsion dieser Stoffe.

## Chemische Beständigkeit

Ätznatron (0-10%)	g	Kochsalzlösung (0-20%)	g
Benzin	g	Motoröl	g
Getriebeöl	g	Natriumphosphat	g
Frostschutzmittel	g	Salzsäure (0-10%)	g
Hydrauliköl	g	Schwefelsäure (0-10%)	g
Kalziumchlorid (0-20%)	g	Waschlösungen	g
Kerosin	g		

g = in den meisten Fällen geeignet, einschl. Eintauchen  
b = geeignet für kurzzeitigen Kontakt, Spritzer u.ä.

## Die Verwendung von DuraFill®

**Oberflächenvorbereitung** - ENECRETE® DuraFill® sollte nur auf sauberen, festen, trockenen und gut aufgerauten Oberflächen verarbeitet werden.

1. Loses Material, Oberflächen- und eingelagerte Verunreinigungen entfernen.
2. Abhängig von der Art der Oberfläche sollten Verunreinigungen mit einem Lösemittel und / oder mittels Strahlen, Dampfreinigung, Hochdruckreinigung o.ä. entfernt werden.
3. Nachdem alle Oberflächen- und eingelagerten Verunreinigungen beseitigt wurden, sollten die Flächen gespült werden und komplett abtrocknen.

**Ansatz und Anwendung** - Zur Vereinfachung der Handhabung und Erleichterung des Ansatzes, wird in jeder Verpackungseinheit ENECRETE® DuraFill® Basismaterial und Aktivator im präzisen Mischungsverhältnis geliefert. Aufgrund der Gebindegröße sollte jedoch nur eine kleinere Teilmenge angemischt werden, die dem jeweiligen Bedarf entspricht und auch in der verfügbaren Verarbeitungszeit zu verarbeiten ist. Teilmengen können in dem Mischungsverhältnis gem. nebenstehender Tabelle angesetzt werden. Obwohl auch ein Vermischen von Hand möglich ist, empfiehlt sich die Verwendung eines mechanischen Mischgerätes. Füllen Sie die gewünschte Menge Basismaterial und Aktivator in ein geeignetes Gefäß und vermischen beide Komponenten sorgfältig.

### Für großvolumige Verfüllungen...

Die vorgesehene Menge Basismaterial und Aktivator sollte in einem ausreichend großen Kunststoffgefäß vermischt werden und der gewählte Zuschlagsstoff sollte bei laufendem Mischgerät langsam zugefügt werden, bis die gewünschte Konsistenz erreicht ist. Als Richtwert kann z.B. bei der Verwendung von Quarzsand als Zuschlagsstoff das 5-fache Volumen Sand dem Polymergemisch hinzugefügt werden, um eine gut zu verarbeitende Mischung zu erhalten. Nach dem Ansatz wird das Gemisch in die Reparaturstelle eingebracht und sorgfältig verdichtet, um einen guten Verbund zu erzielen und Hohlräume zu vermeiden.

### Für großflächige Anwendungen...

Tragen Sie das angesetzte Polymergemisch auf den Schadbereich ggf. mittels langstieliger Bürste / Rolle auf. Unabhängig von dem verwendeten Werkzeug sollte das Material durch ausreichenden Druck sorgfältig in die Oberfläche eingearbeitet werden, um einen innigen Verbund sicherzustellen und Luftpockets zu vermeiden. In das noch feuchte ENECRETE® DuraFill® kann nun das gewählte Aggregat eingestreut werden. Dabei kann von einem Richtwert von ca. 5 kg/m<sup>2</sup> ausgegangen werden. Das Material nun vor der weiteren Verarbeitung ausreichend (üblicherweise über Nacht) ausreagieren lassen. Nach dem Ausreagieren das überschüssige Aggregat aufkehren / absaugen (wiederverwendbar) und die Oberfläche prüfen. Schadstellen sollten für die weitere Bearbeitung aufgeraut werden. Setzen Sie eine weitere Mischung ENECRETE® DuraFill® an und wiederholen den zuvor beschriebenen Prozess. Nachdem das Material wiederum ausreagiert ist, das überschüssige Aggregat erneut aufkehren / absaugen und die Fläche auf Schadstellen prüfen. Nachdem evtl. Schadstellen durch Aufrauen vorbereitet wurden, wird erneut eine Lage ENECRETE® DuraFill® angesetzt und aufgetragen. Nach dem Ausreagieren ist dann der Bereich für erneute, dauerhafte Nutzung zugänglich.

Hinweis: Die v. gen. Abläufe können beliebig oft wiederholt werden, bis die gewünschte Bodenqualität / Schichtstärke erreicht ist.

**Reinigung der Arbeitsmittel** - Überschüssiges Material sollte von den Werkzeugen unmittelbar entfernt werden. Eine weitergehende Reinigung kann mittels Aceton, Isopropanol, MEK u.ä., vorgenommen werden.

**Sicherheit und gesundheitliche Vorsorge** - Es wurde alles unternommen, die ENECON® Produkte für Handhabung und Anwendung so einfach und sicher wie möglich zu gestalten. Lediglich die üblichen industriellen Gepflogenheiten in Bezug auf Handhabung, Sauberkeit und persönlichen Schutz sollten dabei beachtet werden. Einzelheiten sind den SICHERHEITSDATENBLÄTTERN gem. 1907/2006/EG zu entnehmen, die jeder Lieferung beiliegen oder auch bei Ihrem zuständigen Händler angefordert werden können.

**Technische Unterstützung** - Das ENECON® Beraterteam steht Ihnen jederzeit zur Unterstützung und der Beantwortung weiterer Fragen zur Verfügung. Für Hinweise zu schwierigen Anwendungen oder auch einfachen Fragen wenden Sie sich an Ihren lokalen ENECON® Partner.

Alle hier vermittelten Informationen basieren auf umfangreichen Tests und Laborversuchen, als auch auf praktischen Anwendungserfahrungen und sollten daher verlässlich und genau sein. Es werden jedoch weder Ergebnisse zugesagt, noch Garantien für die Verwendung unserer Produkte in einer spezifischen Anwendung abgegeben, auch wenn uns die Anwendung bekannt war. Es kann daher auch keinerlei Haftung für den Fall übernommen werden, wenn bei der Verarbeitung unseres Materials nicht das erhoffte Ergebnis erzielt wurde.

Copyright © 2012 der ENECON® Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Keinerlei Auszug aus dieser Unterlage darf anderweitig verwendet oder reproduziert werden - weder graphisch, elektronisch oder mechanisch, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen, oder Speichern und Weitergeben - ohne dass eine schriftliche Freigabe seitens der ENECON® Corporation gegeben wurde.

